











YAP1F6 (Standard)

Telecomando a raggi infrarossi.



XE71-42/G (Optional)

Comando a filo.



XK75 (Optional)

Comando a filo con timer settimanale.

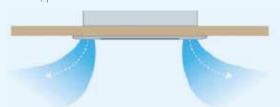


KIT WIFI INTEGRABILE

(Optional)



- Cassette a 8 vie per applicazioni nei settori piccolocommerciale / terziario
- 🕝 Adatte a negozi, uffici, sale riunioni, hotel, ristoranti, club, palestre e aree openspace.
- Design innovativo ed accattivante, con ben 8 vie di mandata dell'aria.
- Flusso d'aria a 360°, con range oscillazione flap tra 45 e 80°, differenziato a seconda della modalità caldo/ freddo, per il massimo comfort.



Ventilatore con profili aerodinamici ottimizzati per garantire la massima silenziosità

- 🕝 La pompa di scarico condensa è integrata per un dislivello fino a 1000 mm.
- Doppio sensore di temperatura ambiente per un comfort personalizzabile: possibilità di selezione del sensore di temperatura dell'aria di ritorno sull'unità oppure del sensore di temperatura sul comando a filo
- F E' possibile il collegamento ad una ripresa di aria fresca dall'esterno.
- Elevata efficienza energetica, a tutte le potenze espresse, sia in freddo che in caldo, specie nell'ottica di un funzionamento 365 giorni all'anno (efficienza stagionale)
- 🕝 Lo speciale sistema di chiusura della valvola del refrigerante previene ed esclude il rischio di perdite di refrigerante da manutenzione inappropriata.
- La scatola elettrica ha uno speciale design ed è fatta di materiale ignifugo, per la massima protezione dai rischi di incendio.



E RISCALDAMENTO







COMANDO A FILO Programmabile



SENSORE Intelligente



VELOCITÀ DI Ventilazione Turbo





MODALITÀ Deumidificazione



IFEEL

DEUMIDIFICAZIONE A BASSA TEMPERATURA



CONTROLLO Aria Fredda

I-DEMAND Risparmio energia



Wifi

WIFI & APP (OPTIONAL)















(I)

COMANDO A Distanza



PROMEMORIA Pulizia filtro

MODBUS







OSCILLAZIONE AUTOMATICA





8°C || 8°C RISCALDAMENTO













AMRIENTE









CASSETTE CON MANDATA ARIA A **360°**

DATI TECNICI

MODELLO	UNITÀ INTERNA ESTERNA	GUD71T/A-T/ GUD71W/NhA-T		GUD85T/A-T/ GUD85W/NhA-T	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (EN14511)	kW	7,0	8,0	8,5	8,8
	BTU/h	23800	27200	29000	30000
EER/COP (EN14511)		3,41	3,64	3,04	3,32
Carico di Progetto (Pdesign c/ Pdesign h (clima medio))*	kW	7,0	6,4	8,5	7,2
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio))*		7,2	3,9	6,1	4,0
Classe energetica*		<u> </u>	А	A++	A +
Consumo energetico stagionale (clima medio)*	kWh/annum	340	2297	472	2616
Portata d'aria U.I. (saamb.)	m³/h	1100-1050-960-870		1400-1310-1180-1040	
Deumidificazione	l/h	2,0		2,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2	
Pressione sonora U.I.(saamb.)	dB(A)	43-42-40-39		49-41-38-36	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52		53	
Potenza sonora U.I. (saamb.)	dB(A)	52-51-49-48		58-50-47-45	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	67		69	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50 208-230/1/60		220-240/1/50 208-230/1/60	
Potenza elettrica assorbita	kW	2,05	2,20	2,80	2,65
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,6/1,08		1,8/1,23	
Diametro del tubo liquido	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm (")	15,88 (5/8")		15,88 (5/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	5-7		5-7	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	50		50	
Carica gas aggiuntiva	g/m	40		40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	25		25	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	25		25	
Codice pannello da abbinare		240/840/840		240/840/840	
Dimensioni nette U.I. senza pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	TF06		TF06	
Dimensioni nette pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	52/950/950		52/950/950	
Dimensioni nette U.I. con pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	292/950/950		292/950/950	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	698/892/340		790/920/370	
Peso netto U.I. senza pannello / U.E.	Kg	29/53		29/60	
Peso netto pannello	Kg	6		6	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -20°C a +48°C

Riscaldamento: da -20°C a +24°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30°C.

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e de ventilatori e. n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825-2012

CASSETTE CON MANDATA ARIA A 360°

DATI TECNICI

MODELLO	UNITÀ INTERNA ESTERNA	GUD100T/A-T GUD100W/NhA-T		GUD100T/A-T/ GUD100W/NhA-X		
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	
	kW	10,00	12,00	10,00	12,00	
Capacità nominale (EN14511)	BTU/h	34100	40900	34100	40900	
EER/COP (EN14511)		3,17	3,38	3,33	3,53	
Carico di Progetto (Pdesign c/ Pdesign h (clima medio))*	kW	10	9	10	9	
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio))*		6,1	4,0	6,1	4,0	
Classe energetica*		<u>A</u> ++	Α+	A++	Д+	
Consumo energetico stagionale (clima medio)*	kWh/annum	566	3139	566	3139	
Portata d'aria U.I. (saamb.)	m³/h	1500-1470-1380-1220		1500-1470-1380-1220		
Deumidificazione	l/h	2,8		2,8		
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2		
Pressione sonora U.I.(saamb.)	dB(A)	50-48-46-42		50-48-46-42		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	55		55		
Potenza sonora U.I. (saamb.)	dB(A)	59-57-55-51		59-57-55-51		
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	70		70		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50 208-230/1/60		380-415/3/50-60		
Potenza elettrica assorbita	kW	3,15	3,55	3,00	3,40	
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter		
Tipo di refrigerante		R32		R32		
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	2,50/1,69		2,50/1,69		
Diametro del tubo liquido	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")		
Diametro del tubo gas	mm (")	15,88 (5/8")		15,88 (5/8")		
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	5-7		5-7		
Lunghezza massima delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	65		65		
Carica gas aggiuntiva	g/m	40		40		
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30		
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30		30		
Codice pannello da abbinare		TF06		TF06		
Dimensioni nette U.I. senza pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	240/840/840		240/840/840		
Dimensioni nette pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	52/950/950		52/950/950		
Dimensioni nette U.I. con pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	292/950/950		292/950/950		
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	698/892/340 698		698/89	3/892/340	
Peso netto U.I. senza pannello / U.E.	Kg	31/60		31/	31/60	
Peso netto pannello	Kg	6		(5	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -20°C a +48°C

Riscaldamento: da -20°C a +24°C INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30°C.



MODELLO	UNITÀ INTERNA ESTERNA	GUD140T/A-T GUD140W/NhA-T		GUD140T/A-T GUD140W/NhA-X		GUD160T/A-T GUD160W/NhA-X	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
	kW	13,40	15,50	13,40	15,50	14,50	17,00
Capacità nominale (EN14511)	BTU/h	45700	52800	45700	52800	49400	58000
EER/COP (EN14511)		2,88	3,56	2,85	3,48	2,79	3,54
Carico di Progetto (Pdesign c/ Pdesign h (clima medio))*	kW	13,40	15,50	13,40	15,50	14,50	17,0
Efficienza energetica stagionale del raffreddamento / riscaldamento d'ambiente (ηs,h)*	%	242,40	141,6	242,40	141,6	241,7	143,90
Classe energetica*		-	-	-	-	-	-
Consumo energetico stagionale*	kWh/annuo	-	-	-	-	480	257.6
Portata d'aria U.I. (saamb.)	m³/h	1900-1690	-1480-1140	1900-1690	-1480-1140	1500-1350-1130-950	
Deumidificazione	I/h	3,0		3,0		3,2	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2		4/2	
Pressione sonora U.I.(saamb.)	dB(A)	52-51-48-45 52-51-48-45		48-45	54-52-50-48		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	56/57		56/57		57	
Potenza sonora U.I. (saamb.)	dB(A)	61-60-57-54 61-60-57-54		-57-54	63-61-59-46		
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	7	70 72-73 (fr-ca)		71-73 (fr-ca)		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50 208-230/1/60 380-415/3/50-60		380-415/3/50-60			
Potenza elettrica assorbita	Pa	4,65	4,35	4,70	4,45	5,20	4,80
Tipo di compressore	Pa	Rotary Do	C Inverter	Rotary Do	C Inverter	Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32		R32		R32	
Carica di refrigerante	kg/T.CO2 eq.	2,80/1,89		2,80/1,89		3,60/2,43	
Diametro del tubo liquido	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Diametro del tubo gas	mm (")	15,88 (5/8")		15,88 (5/8")		15,88 (5/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	7,5-9,5		7,5-9,5		7,5-9,5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	75		75		75	
Carica gas aggiuntiva	g/m	40		40		40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	30		30		30	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	30		30		30	
Dimensioni nette U.I. senza pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	290/840/840		290/840/840		290/840/840	
Codice pannello da abbinare		TF06		TF06		TF06	
Dimensioni nette pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	52/950/950		52/950/950		52/950/950	
Dimensioni nette U.I. con pannello (Alt./Lar./Pro.)	mm	292/950/950		292/950/950		342//950/950	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	820/940/460 820/940/460		1345/900/340			
Peso netto U.I. senza pannello / U.E.	Kg	36/95,0-99,0 36/95,0-99,0		36/112			
Peso netto pannello	Kg	6 6		6			

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -20°C a +48°C Riscaldamento: da -20°C a +24°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30°C.

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e de ventilatori e n. 626/2011. relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.