

## Protector+ Filter Fluid 500ml 62235

- Esclusivo pacchetto inibitore con disperdente progettato per sollevare e consegnare i detriti in circolazione nell'impianto ad un filtro dell'impianto per la raccolta e la rimozione in sicurezza
- Deve essere utilizzato solo in combinazione con un filtro dell'impianto - fornisce una protezione premium contro la corrosione e le incrostazioni nei sistemi di riscaldamento e raffreddamento a metalli misti, incluso l'alluminio
- Progettato per essere lasciato nell'impianto in modo permanente. Tratta fino a 130 litri di acqua dell'impianto (16 radiatori) e l'equivalente di 250 m<sup>2</sup> di impianti a pavimento.
- Previene la formazione di incrostazioni e corrosione
- La formulazione innovativa, la migliore della categoria, ottimizza l'efficienza e prolunga la durata dell'impianto
- Formulazione altamente efficace e rispettosa dell'ambiente. Approvato da NSF e Belgauqa



Progettato per l'uso con i filtri di sistema in linea Fernox TF1 o altri filtri simili, questo pacchetto inibitore unico nel suo genere comprende un disperdente attivo che ha dimostrato di aiutare la raccolta sicura di detriti da corrosione e incrostazioni attraverso un filtro. Questo prodotto inibitore migliora le prestazioni di un filtro dell'impianto offrendo al contempo una protezione completa contro la corrosione e la formazione di incrostazioni. Questa formulazione innovativa e collaudata prolunga anche la durata dell'impianto e mantiene un'efficienza ottimale, pur essendo una formulazione rispettosa dell'ambiente. I livelli di concentrazione devono essere controllati nell'ambito del servizio di manutenzione annuale dell'impianto.

### Applicazione

La concentrazione raccomandata di Protector+ Filter Fluid in condizioni d'uso è dello 0,385%. Una singola dose è indicata per il trattamento e la protezione di immobili di grandi dimensioni (impianti di riscaldamento di 130 litri, fino a 16 radiatori o 250 m<sup>2</sup> di pavimento riscaldato). Per impianti a vaso aperto aggiungere attraverso il serbatoio di alimentazione ed espansione. Per impianti sigillati aggiungere attraverso un punto di dosaggio idoneo (p. es. portasciugamani o filtro in linea). In alternativa, utilizzare un recipiente di dosaggio adatto per immettere il prodotto nell'impianto. Per serbatoi a singola alimentazione indiretta, p. es. "Primatic" o modelli analoghi, è necessario usare prodotti chimici per acqua potabile. Si raccomanda di pulire e sciacquare accuratamente impianti non trattati o contaminati (in conformità alla normativa BS 7593:2019 e Benchmark) utilizzando Fernox Cleaner F3/F8, prima di effettuare il trattamento con Fernox Protector+ Filter Fluid, in quanto eventuali detriti potrebbero danneggiare l'installazione.

Fernox Protector+ Filter Fluid deve essere usato insieme a prodotti della gamma Fernox TF1 Filter, o con filtri in linea analoghi. L'uso in impianti con tubature a diametro ridotto (microbore) non è consigliabile. Fernox Protector+ Filter Fluid è un inibitore della corrosione ad alta efficacia; esso combina l'inibizione della corrosione a proprietà disperdenti. Formulato specialmente per prevenire la sedimentazione e l'accumulo di depositi di sostanze corrosive e contaminanti all'interno dell'impianto di riscaldamento centrale, per trasferire i detriti direttamente in un filtro in linea (p. es. quelli della gamma Fernox TF1 Filter) per una rapida rimozione e contenimento. Questa funzione consente agli impianti di operare più efficientemente, minimizzando la sedimentazione di detriti in aree a basso flusso, p. es. radiatori, con conseguenti angoli freddi e aumento della corrosione sotto i detriti.

Protector+ Filter Fluid fornisce protezione a lungo termine dalla corrosione e dalla formazione di calcare per impianti di riscaldamento centrale per uso domestico. È adatto a tutti i tipi di caldaie, radiatori e sistemi di tubazioni. Protector+ Filter Fluid è compatibile con tutti i metalli e materiali comunemente utilizzati negli impianti di riscaldamento centrale. È adatto all'uso con tutti i tipi di acqua, inclusa l'acqua addolcita e l'acqua deionizzata.

Protector+ Filter Fluid è stato formulato in modo tale da offrire la migliore capacità di smorzamento del pH della sua categoria, per mantenere il pH dell'acqua degli impianti tra 6,5 e 8,5, fornendo protezione ottimale agli impianti a metallo misto. I livelli di Protector+ Filter Fluid devono essere controllati annualmente in conformità con la normativa BS 7593:2019. La concentrazione del prodotto può essere facilmente misurata sul posto, utilizzando un Fernox Protector Test Kit o mediante il servizio postale del Fernox Water Quality Test. La normativa BS 7593:2019 prevede inoltre che dopo 5 anni i sistemi siano ritrattati, oppure sottoposti a un test di laboratorio, come ad esempio il Fernox Water Quality Test.

### Confezione, maneggevole e sicura

Fernox Protector+ Filter Fluid è disponibile in flaconi da 500 ml.

Fernox Protector+ Filter Fluid è classificato come prodotto non pericoloso per la salute umana, ma come per tutti i prodotti chimici si raccomanda di tenere fuori dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

### Specifiche

Fernox Protector+ Filter Fluid è una miscela di inibitori della corrosione e del calcare e di sostanze disperdenti.

Forma: Liquido Odore: Aromatico

Colore: Giallo chiaro

pH (conc.): 8,3

pH (in condizioni d'uso): 7,8-8,5

Gravità specifica: 1,14 a 20 °C

#### Singolo articolo

Altezza mm	182
Larghezza mm	88
Profondità mm	52
Peso kg	0.600
Codice a barre EAN	5014551622357

#### Scatola esterna

Altezza mm	195
Larghezza mm	265
Profondità mm	180
Peso kg	6.130
Codice a barre OCU	05014551001268
Tipo di transito	CP1 1200 x 1000
Unità per cartone	10
Cartoni per strato	20
Unità per strato	200
Strati per tipo	4
Unità per tipo	800

Scheda di sicurezza (IT)

[62235\\_it-it.pdf](#)

Scheda di sicurezza (EN)

[62235\\_it-en-gb.pdf](#)

Ultima modifica

16-07-2021 (d/m/y)