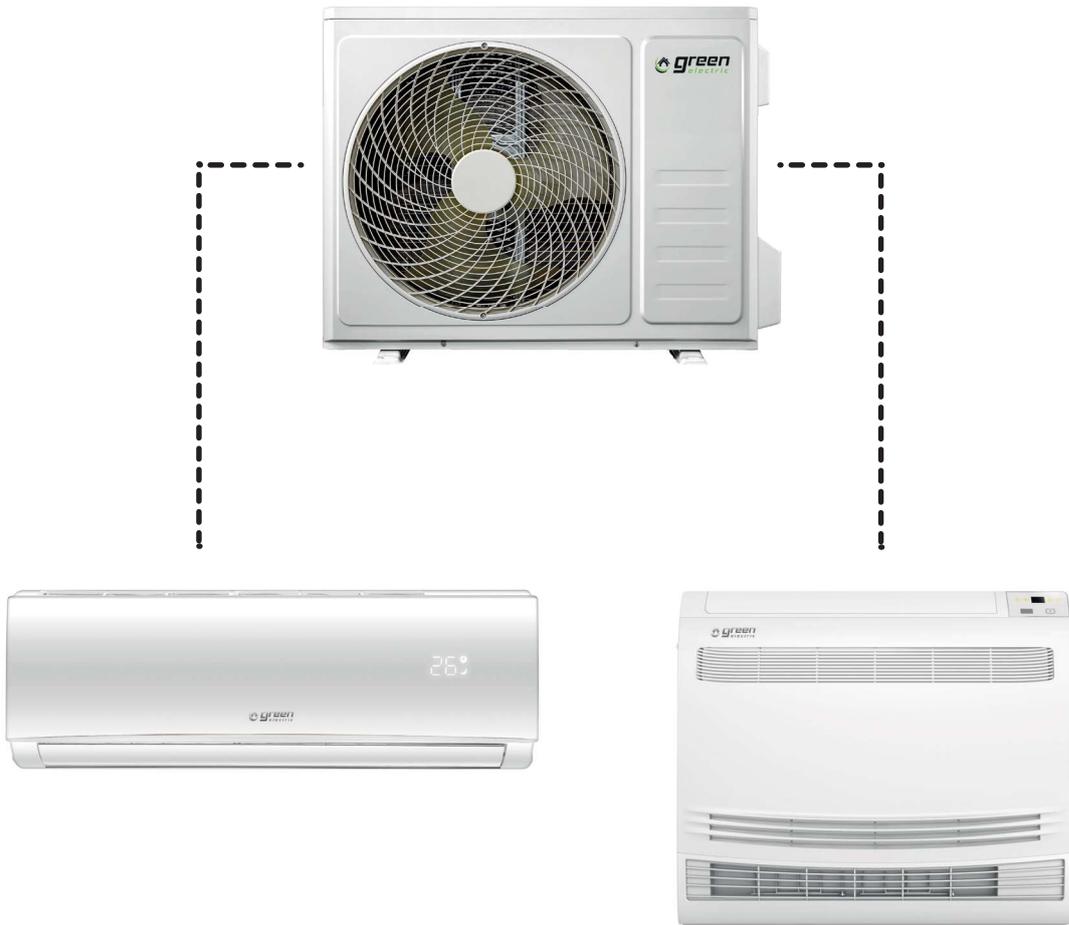




FREE MATCH MULTISPLIT





evo 

TECNOLOGIA INVERTER

DEUMIDIFICAZIONE

REGOLAZIONE AUTOMATICA

DA 9000 BTU/H A 18000 BTU/H

FUNZIONE FOLLOW ME

evo 

DA 9000 BTU/H A 18000 BTU/H

PER INSTALLAZIONI A PAVIMENTO

DESIGN SEMPLICE E VERSATILE

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GREVO.41D - DUAL		U.E. GREVO.52D - DUAL	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	4,1 (1,20~4,85)	4,31 (1,25~5,20)	5,1 (1,23~5,60)	5,2 (1,29~5,75)
	BTU/h	14000	14700	18000	18050
EER / COP		3,29	3,71	3,24	3,73
Carico di progetto (P _{design c} /P _{design h}) (clima medio)	kW	4,1	3,8	5,1	4,0
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,1	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	235	1330	293	1400
Numero min-max unità interne collegabili	No.	2		2	
Velocità di ventilazione	rpm	1000		1000	
Pressione sonora U.E.	dB(A)	55		55	
Potenza sonora U.E.	dB(A)	65		65	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	kW	1,246 (0,25~1,56)	1,159 (0,23~1,56)	1,545 (0,28~2,05)	1,333 (0,25~2,05)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,10/0,743		1,10/0,743	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-10		3-10	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	30		30	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	2x15		2x15	
Carica gas aggiuntiva	g/m	15		15	
Dislivello massimo tra unità interne	m	10		10	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	605/835/360		605/835/360	
Peso netto/Peso lordo	Kg	34/38		34/38	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -15°C a +53°C

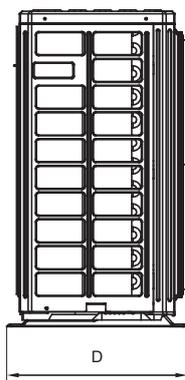
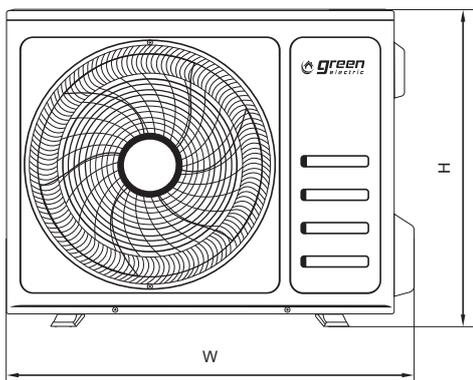
Riscaldamento: da -15°C a +30°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA INTERNA: 17-32°C

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GREVO.62T - TRIAL		U.E. GREVO.93Q - QUADRI	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	6,20 (2,80~6,60)	6,50 (2,45~6,80)	9,40 (3,10~10,20)	9,45 (2,55~10,20)
	BTU/h	21000	22000	32000	32000
EER / COP		3,23	3,71	3,4	3,71
Carico di progetto (P _{design c} /P _{design h}) (clima medio)	kW	6,2	5,4	9,3	7,3
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,1	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	356	1890	534	2555
Numero min-max unità interne collegabili	No.	2 - 3		2 - 3 - 4	
Velocità di ventilazione	rpm	850		850	
Pressione sonora U.E.	dB(A)	58		60	
Potenza sonora U.E.	dB(A)	68		70	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	kW	1,920 (0,34~2,58)	1,752 (0,40~2,58)	2,765 (0,41~3,50)	2,547 (0,51~3,50)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,50/1,013		2,20/1,485	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"	
Lunghezza min-max tubazioni con carica standard	m	3-20		3-30	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	45		60	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	3x15		4x15	
Carica gas aggiuntiva	g/m	15		15	
Dislivello massimo tra unità interne	m	10		10	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	655/968/375		910/990/340	
Peso netto/Peso lordo	Kg	42/51		68/80	

MISURE UNITÀ ESTERNA



Modello	DUAL	DUAL	TRIAL	QUADRI
H (mm)	605	605	655	910
W (mm)	835	835	968	990
D (mm)	360	360	375	340



SPLIT



MULTISPLIT

UNITÀ INTERNE SPLIT

green electric

R32



MODELLO UNITÀ INTERNA		U.I. GREVO.25S		U.I. GREVO.35S		U.I. GREVO.50S	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale	kW	2,60 (0,94-3,30)	2,61 (0,94-3,36)	3,40 (1,0-3,77)	3,42 (1,0-3,81)	5,1 (1,25-5,91)	5,1 (1,25-6,07)
	BTU	9000	9200	12000	12000	18000	18000
Portata d'aria max	m ³ /h	420		550		800	
Deumidificazione	l/h	1		1,2		1,5	
Velocità di ventilazione	n°	5/1		5/1		5/1	
Pressione sonora (Turbo/Alta/Media/Bassa/Mute)	dB(A)	40/37/33/25/22		40/37/33/25/22		43/41/38/35/27	
Potenza sonora U.I.	dB(A)	50		50		53	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"		3/8"	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	255/698/190		255/698/190		294/910/206	
Peso netto/Peso lordo	Kg	6,5/8,5		6,5/8,5		10/13	



INVERTER



FUNZIONE TURBO



PREV. ARIA FREDDA



FUNZIONE AUTOSWING



FUNZIONE SLEEP



DISPLAY RETROILLUMINATO



X-FAN



TELECOMANDO DI SERIE



OSCURAMENTO DISPLAY



FUNZIONE TIMER



I FEEL



RILEVAZIONE AUTOMATICA PERDITE



AUTO DEFROSTING



DOPIO SCARICO



DEUMIDIFICATORE



POMPA DI CALORE



AUTO PULIZIA



8°C RISCALDAMENTO

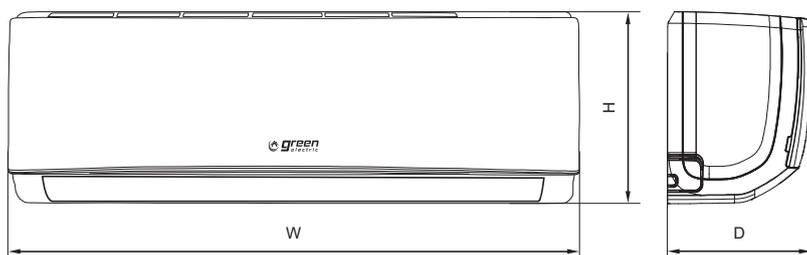


ECOSOSTENIBILE



WiFi FUNCTION READY

MISURE UNITÀ INTERNA



Modello	UI GREVO-25	UI GREVO-35	UI GREVO-50
H (mm)	255	255	294
W (mm)	698	698	910
D (mm)	190	190	206

CONSOLE



MULTISPLIT

UNITÀ INTERNE CONSOLE



R32



MODELLO UNITÀ INTERNA		U.I. GREVO.25CO		U.I. GREVO.35CO		U.I. GREVO.50CO	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale	kW	2,60 (0,94-3,30)	2,61 (0,94-3,36)	3,40 (1,0-3,77)	3,42 (1,0-3,81)	5,1 (1,25-5,91)	5,1 (1,25-6,07)
	BTU	9000	9500	12000	13500	18000	19600
Portata d'aria max	m ³ /h	650		650		850	
Velocità di ventilazione	n°	3/1		3/1		3/1	
Pressione sonora (Turbo/Media/Mute)	dB(A)	52/48/40		52/48/40		56/53/50	
Potenza sonora U.I.	dB(A)	52		52		56	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"		3/8"	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	600/700/215		600/700/215		600/700/215	
Peso netto/Peso lordo	Kg	16/18		16/18		16/18	



INVERTER



FUNZIONE TURBO



PREV. ARIA FREDDA



FUNZIONE AUTOSWING



FUNZIONE SLEEP



DISPLAY RETROILLUMINATO



X-FAN



TELECOMANDO DI SERIE



OSCURAMENTO DISPLAY



FUNZIONE TIMER



I FEEL



RILEVAZIONE AUTOMATICA PERDITE



AUTO DEFROSTING



DOPIO SCARICO



DEUMIDIFICATORE



POMPA DI CALORE



AUTO PULIZIA



8°C RISCALDAMENTO

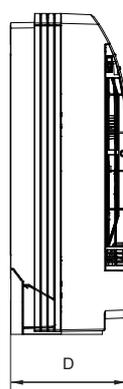
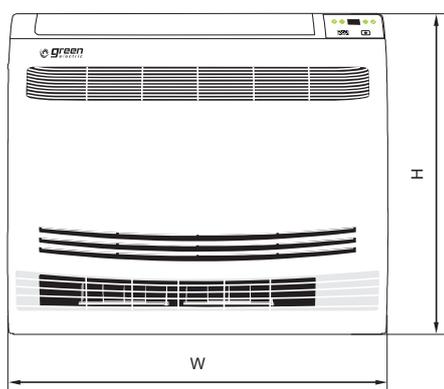


ECOSOSTENIBILE



WiFi FUNCTION READY

MISURE UNITÀ INTERNA



Modello	GREVO.25CO	GREVO.35CO	GREVO.50CO
H (mm)	600	600	600
W (mm)	700	700	700
D (mm)	215	215	215