

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GREVO.41D - DUAL		U.E. GREVO.52D - DUAL	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	4,1 (1,20-4,85)	4,31 (1,25-5,20)	5,1 (1,23-5,60)	5,2 (1,29-5,75)
	BTU/h	14000	14700	18000	18050
EER / COP		3,29	3,71	3,24	3,73
Carico di progetto (Pdesign c/Pdesign h) (clima medio)	kW	4,1	3,8	5,1	4,0
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,1	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	235	1330	293	1400
Numero min-max unità interne collegabili	No.	2		2	
Portata d'aria	m³/h	?		?	
Velocità di ventilazione	n°	?		?	
Pressione sonora U.E.	dB(A)	55		55	
Potenza sonora U.E.	dB(A)	65		65	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	kW	1,246 (0,25-1,56)	1,159 (0,23-1,56)	1,545 (0,28-2,05)	1,333 (0,25-2,05)
Tipo di compressore		?		?	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,10/0,743		1,10/0,743	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-10		3-10	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	20		20	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	?		?	
Carica gas aggiuntiva	g/m	15		15	
Dislivello massimo tra unità interne	m	?		?	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	605/835/360		605/835/360	
Peso netto/Peso lordo	Kg	34/38		34/38	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -13°C a +53°C

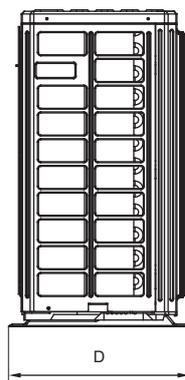
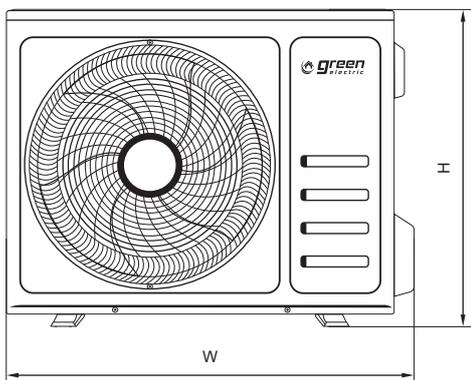
Riscaldamento: da -13°C a +30°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA INTERNA: 17-32°C

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GREVO.62T - TRIAL		U.E. GREVO.93Q - QUADRI	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	6,20 (2,80-6,60)	6,50 (2,45-6,80)	9,40 (3,10-10,20)	9,45 (2,55-10,20)
	BTU/h	21000	22000	32000	32000
EER / COP		3,23	3,71	3,4	3,71
Carico di progetto (Pdesign c/Pdesign h) (clima medio)	kW	6,2	5,4	9,3	7,3
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,1	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	356	1890	534	2555
Numero min-max unità interne collegabili	No.	2 - 3		2 - 3 - 4	
Portata d'aria	m³/h	?		?	
Velocità di ventilazione	n°	?		?	
Pressione sonora U.E.	dB(A)	58		60	
Potenza sonora U.E.	dB(A)	68		70	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	W	1920 (340-2580)	1752 (400-2580)	2765 (410-3500)	2547 (510-3500)
Tipo di compressore		?		?	
Tipo di refrigerante		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,50/1,013		2,20/1,485	
Diametro del tubo liquido	mm (")	1/4"		1/4"	
Diametro del tubo gas	mm (")	3/8"		3/8"	
Lunghezza min-max tubazioni con carica standard	m	3-35		3-35	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	60		60	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	?		?	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20	
Dislivello massimo tra unità interne	m	?		?	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	655/968/375		910/990/340	
Peso netto/Peso lordo	Kg	42/51		68/80	

MISURE UNITÀ ESTERNA



Modello	DUAL	DUAL	TRIAL	QUADRI
H (mm)	605	605	655	910
W (mm)	835	835	968	990
D (mm)	360	360	375	340