

Tagliare il tubo a misura.

Nota: Non è necessario calibrare con precisione il diametro del tubo.

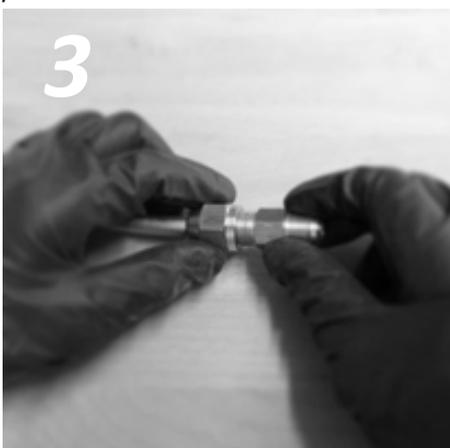


Calzare i due pezzi di raccordo autocartellante sul tubo.



Serrare a mano il raccordo autocartellante fino alla battuta.

Nota: Lubrificando le superfici di contatto dei 2 pezzi del raccordo autocartellante si ottiene un giunto più resistente.



Segnare con un pennarello la posizione iniziale del raccordo autocartellante.



Stringere il raccordo autocartellante per 1 giro e 1/2 con una chiave inglese.

Nota: Non usare una chiave dinamometrica.



Attenzione: Per scongiurare perdite e/o rotture è importante serrare il raccordo autocartellante come indicato: 1 giro e 1/2

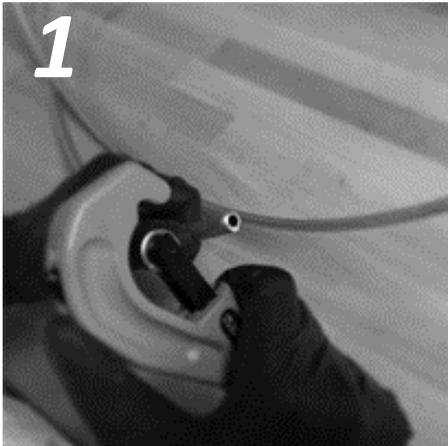
Ispezionare il giunto: svita il raccordo autocartellante e ripeti i passaggi dal 3 al 5: al passaggio 5 stringere il raccordo con una chiave inglese per non più di 1/4 di giro (90°). *Nota: Non usare una chiave dinamometrica.*



Attenzione: Per scongiurare perdite e/o rotture è importante serrare il raccordo autocartellante come indicato: 1/4 di giro

Cut the tube to length.

Note: Accurate calibration of the tube diameter is not strictly necessary.

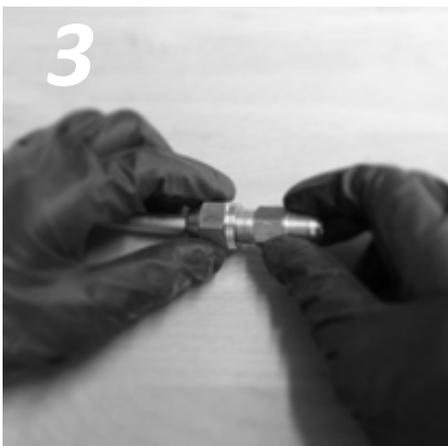


Push-in the 2 pieces of self flare fitting on the tube.



Hand tighten the self flare fitting without using tools.

Note: Lubricating the contact surfaces of the 2 pieces of self flare fitting results in a stronger joint.



Mark with a pen the initial position of the self flare fitting.



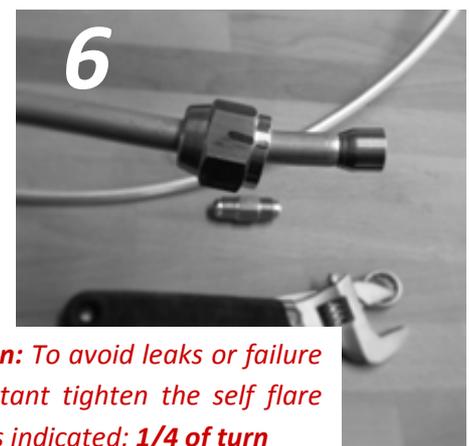
Tighten the self flare fitting for 1 and 1/2 turn with a common wrench.

Note: Don't use a dynamometric wrench.



Attention: To avoid leaks or failure is important tighten the self flare fitting as indicated: **1 turn and 1/2**

Inspect the joint: unscrew the self flare fitting and repeat the steps from 3 to 5: at step 5 tighten the joint with a common wrench for not more than 1/4 of turn (90°). **Note: Don't use a dynamometric wrench.**



Attention: To avoid leaks or failure is important tighten the self flare fitting as indicated: **1/4 of turn**