

ATTREZZATURA PATENTINO FRIGORISTA KIT BASIC.3



COMPONENTI:



Unità di recupero gas refrigerante – CON SEPARAZIONE DELL'OLIO

- VOLT 220-50
- Dotato di compressore di tipo a secco (esente da lubrificazione) di potenza 1/2 HP
- Condensatore sovradimensionato per un recupero facile e veloce
- Unità di recupero adatta per il trasferimento di qualsiasi tipo di refrigerante ivi compreso l' R410A
- L'unità è dotata di sistema di sicurezza che spegne il compressore al raggiungimento di 38,5 Bar in compressione
- Giri al minuto: 1450 – 50 Hz
- Peso netto Kg 16
- Dimensioni 550x220x340 mm

Dati di recupero: VAPORE 0,25 / 0,26 Kg/min

LIQUIDO 1,81 / 1,85 Kg/min

PUSH PULL 5,57 / 6,22 Kg/min



Gruppo manometrico 2 vie universale in valigetta R32 R410A R407C R134A - con fruste e riduzioni 1/4x5/16

- Gruppo manometrico UNIVERSALE a 2 vie, con scale gas R32 - R410A - R407c - R134A
- Corpo in alluminio con collegamenti 1/4" sae maschio
- Diametro manometri 80 mm
- 3 fruste 1/4" x 1/4" sae - lunghezza 150 cm - blu/gialla/rossa
- 2 raccordi ridotti 1/4 sae M x 5/16 F - adattatori per gas R410A
- Robusta valigetta in ABS con rivestimento interno in gomma piuma



Kit prova tenuta test impianto circuito refrigerante con azoto

- Sistema di prova impianto compatto e funzionale racchiuso in comoda valigetta antiurto
- Permette la prova di tenuta dell'impianto nonché il lavaggio dello stesso durante le eventuali operazioni di saldatura con leggero flusso d'azoto
- Il Kit comprende: Regolatore di pressione per azoto certificato 825 ARS-40N2 con pressione in entrata 300 bar e pressione in uscita 70 bar
- Regolatore di pressione per azoto certificato 825 ARS-40N2 con pressione in entrata 220 bar e pressione in uscita 50 bar
- Attacco da 1/4 SAE
- Tubo di carica con attacchi 1/4" sae - 122cm
- Valvola di sicurezza esterna
- Manometro per azoto Ø 80 mm classe 1.0 con raccordo e rubinetto
- Adattatore 5/16 SAE F. x 1/4 SAE M.
- Adattatore bombola/cartuccia azoto da 1 lt



CARATTERISTICHE:

Bilancia caratterizzata dall'alta portata.

- Portata: 100 kg
- Risoluzione: 5 gr.
- Display a 2 visualizzazioni (Kg - LBS - OZ)
- Precisione: +/- 0,5% del valore
- Alimentazione: Batteria alcalina da 9 V.
- Dimensioni esterne: 37x30x11 cm
- Dimensioni piatto: 23x23 cm
- Peso: 2,5 Kg.
- Fornita con cassetta in polipropilene
- Autocalibrazione e indicazione di batteria scarica
- Display LCD con **opzione retroilluminazione**



SEEKER rilevatore di perdite di gas refrigerante:

Viene utilizzato per isolare rapidamente e con precisione le perdite di aria condizionata in tutti gli impianti commerciali, residenziali, industriali e automotive e sistemi di refrigerazione. Il cercafughe rileva tutti HFC, CFC e HCFC compreso R134A, R12, R22 e miscele, come R404A, R408A, R407C, R 409A, R 410A e altri.

Sviluppato e creato con le più avanzate tecnologie di microprocessori, SEEKER è completamente automatico e richiede pochissima energia per operare aumentando così la durata della batteria.

- Completo di valigetta per il trasporto
- Sensibilità 3 gr/anno così come richiesto dalle attuali normative in materia (patentino frigorista)
- Idoneo per tutti i gas alogenati compreso l' R410A
- Sensore effetto corona
- 7 livelli di sensibilità
- Indicatore di carica batteria
- Vita del sensore circa 50 ore
- Certificabile
- Alimentazione 2 batterie AA - incluse