



VERSATI III
SPLIT
GAMMA 8-10 KW





Classe energetica:



Incentivi fiscali



PANNELLO DI CONTROLLO TOUCH-SCREEN (integrato nell'unità interna)

Consente il controllo delle funzionalità, la regolazione climatica, la programmazione settimanale e la gestione del ciclo anti-legionella.

- Pompa di calore Aria/Acqua monoblocco con tecnologia DC Inverter di ultima generazione.
- Dotata di funzioni di Riscaldamento, Raffrescamento e Produzione di Acqua calda Sanitaria.
- Versione monofase da 8-10kW di capacità termica.
- Raggiunge livelli di efficienza molto elevati in riscaldamento, fino a 5 di COP.
- Utilizza R32, un refrigerante a basso impatto sul riscaldamento globale e nessun effetto sullo strato di ozono, caratterizzato da elevata efficienza energetica e una carica ridotta del 30% rispetto all' R410A.
- Il compressore a due stadi, grazie alla sua speciale tecnologia, garantisce performance eccezionali in un intervallo di funzionamento molto ampio.
- Il range di temperature esterne varia infatti da -25°C a +35°C per Riscaldamento, da +10°C a +48°C per il raffrescamento e da -25°C a +45°C per la Produzione di Acqua Calda Sanitaria.
- L'intervallo di temperatura dell'acqua in uscita è di 25 ~ 60°C: questo consente l'utilizzo di questa pompa di calore sia con pavimenti radianti, sia con terminali idronici, sia con radiatori a media temperatura.
- I ventilatori Assiali DC Brushless sono progettati per l'ottimizzazione aerodinamica: garantiscono basso livello sonoro, ma elevata efficienza e grande portata d'aria
- Gli scambiatori di calore sono dotati di speciale trattamento Anti-Corrosivo: le alette, realizzate in Alluminio-Manganese, sono rivestite da uno speciale strato di resina epossidica, dalla tipica colorazione dorata e da un ulteriore strato idrofilico.
- È dotata di resistenza elettrica sul basamento, per evitare la formazione di ghiaccio durante il funzionamento invernale.
- L'unità esterna contiene la valvola di espansione elettronica mentre l'unità interna contiene tutti i componenti idraulici:
 - Pompa Inverter
 - Scambiatore a Piastre
 - Vaso d'Espansione
 - Valvola di Sicurezza
 - Flussostato
 - Filtro Acqua a corredo (installazione obbligatoria)
- La regolazione avviene attraverso il pannello di controllo multi-funzione touch-screen posizionato frontalmente sull'unità interna, che consente di gestire:
 - Una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto
 - Programmazione settimanale a fasce orarie
 - Auto-Restart dopo un black-out
 - Funzionamento di emergenza (può attivare una fonte di calore sostitutiva)
 - Funzione rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria (Quick Hot Water)
 - Regolazione Climatica (Weather Dependent Mode)
 - Funzione Quiet per funzionamento silenzioso, programmabile con timer
 - Controllo Condensazione
 - Attivazione del ciclo anti-legionella: riscaldando settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70°C) consente di debellare il batterio responsabile dell'infezione.



SCANALATURA INTERNA IN RAME



MODALITÀ QUIET



TIMER SETTIMANALE



RISCALDAMENTO FINO A BASSE TEMPERATURE



DOOR CONTROL



PROTEZIONE COMPLETA



TIMER ACCENSIONE/SPEGNIMENTO 24H



BLOCCO BAMBINO



AMPIO RANGE FUNZIONAMENTO



AMPIO INTERVALLO DI TENSIONE



AUTO DIAGNOSI DEI MALFUNZIONAMENTI



AVVIO A BASSA TENSIONE



FUNZIONE MEMORY



SBRINAMENTO INTELLIGENTE



°C / °F SWITCH



MONITORAGGIO A LUNGA DISTANZA



TRATTAMENTO GOLD FIN SCAMB. CONDENSATORE



MIN. TEMP. EST. IN CALDO -25°C



MAX. TEMP. EST. IN CALDO +35°C



MIN. TEMP. EST. IN FREDDO +10°C



MAX. TEMP. EST. IN FREDDO +48°C



MIN. TEMP. EST. ACS -25°C



MAX. TEMP. EST. ACS +45°C



MAX. TEMP. USCITA ACS 60°C

VERSATI III SPLIT

8-10 KW

DATI TECNICI

MODELLO Unità esterna Unità interna idronica			GRS-CQ8.0Pd/NhH-E GRS-CQ8.0Pd/NhH-E(O) GRS-CQ8.0Pd/NhH-E(I)				
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)			Serbatoio esterno 200/300 litri con valvola deviatrice				
COMFORT AMBIENTE	Performance secondo EN 14511	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria +7°C - Acqua 30/35°C	Capacità nominale	kW	Raffr. 7,00 Risc. 8,00		
		Performance secondo Ecodesign (ERP) EN 14825	BASSA TEMPERATURA (35°C) Condizioni climatiche MEDIE	Potenza elettrica assorbita nominale	kWel	1,75 / 1,70	
				EER/COP		4,00 / 4,71	
			MEDIA TEMPERATURA (55°C) Condizioni climatiche MEDIE	Capacità nominale	kW	5,30 / 8,00	
	Potenza elettrica assorbita nominale			kWel	1,73 / 2,14		
	ACS	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Carico termico di progetto (Pdesign _n)	EER/COP		3,06 / 3,74	
				Carico termico di progetto (Pdesign _n)	kW	7,00	
			Efficienza energetica stagionale η _s	%	181		
Classe di efficienza energetica					A+++		
Unità interna	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Carico termico di progetto (Pdesign _n)	kW	7,00			
			Efficienza energetica stagionale η _s	%	129		
		Classe di efficienza energetica		A++			
			Profilo di carico		XL		
		Classe di efficienza energetica		A			
			Efficienza riscald. Acqua - ERP η _{wh}	%	111		
		Unità esterna	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Portata acqua nominale	m ³ /h	a 35 °C	1,38
						a 45 °C	1,38
						a 7 °C	0,91
						a 18 °C	1,20
				Volume efficace minimo acqua impianto	litri	40	
				Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 60	
Alimentazione elettrica (Tensione/Fasi/Frequenza)	V/Ph/Hz			220-240/1/50			
Potenza nominale assorbita	kW			3,10			
Resistenza elettrica	nxkW			2x3			
Vaso di espansione	litri			10			
Massima prevalenza circolatore	kPa			vedi grafico H/Q			
Collegamenti idraulici	pollici			G1" femmina			
Valvola di sicurezza	bar	3					
Pressione sonora	dB(A)	29					
Potenza sonora	dB(A)	52					
Peso netto	kg	62					
Dimensioni A/L/P	mm	860/460/318					
Unità esterna	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-25 / +35			
		Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C	+10 / +48			
		Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			
		Potenza nominale assorbita (raffreddamento)	kW	4,32			
		Potenza nominale assorbita (riscaldamento)	kW	3,00			
		Corrente nominale assorbita (raffreddamento)	A	19			
		Corrente nominale assorbita (riscaldamento)	A	13			
		Diametro tubazione frigorifera liquido	mm (pollici)	6,35 (1/4)			
		Diametro tubazione frigorifera gas	mm (pollici)	12,7 (1/2)			
		Pressione sonora unità esterna	dB(A)	55			
		Potenza sonora unità esterna	dB(A)	67			
		Portata aria ventilatore	m ³ /h	3300			
Peso netto	kg	82					
Dimensioni A/L/P	mm	787/982/427					
Tipo compressore		Inverter rotativo doppio stadio					
Refrigerante	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Tipo e GWP		R32/675 kg CO ₂ eq			
		Quantità		1,6 kg / 1,08 Tonn CO ₂ eq.			

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC R32.

L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

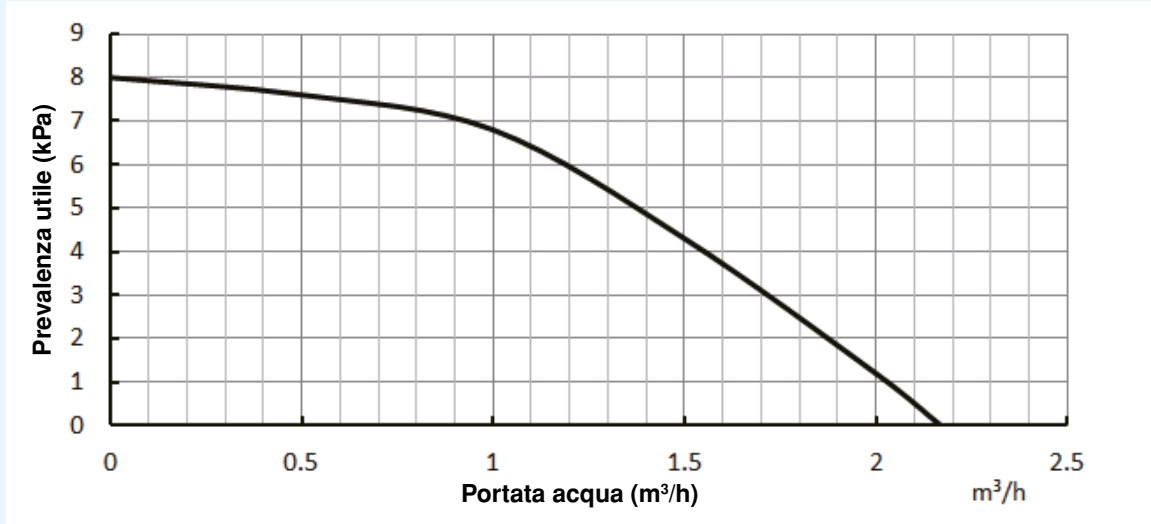
Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

MODELLO Unità esterna Unità interna idronica				GRS-CQ10Pd/NhH-E GRS-CQ10Pd/NhH-E(O) GRS-CQ10Pd/NhH-E(I)		
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)				Serbatoio esterno 200/300 litri con valvola deviatrice		
COMFORT AMBIENTE	Performance secondo EN 14511	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria +7°C - Acqua 30/35°C	Capacità nominale	kW	8,50	9,50
			Potenza elettrica assorbita nominale	kWel	2,24	2,07
		EER/COP		3,79	4,59	
		Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C Aria +7°C - Acqua 40/45°C	Capacità nominale	kW	6,50	9,50
	Potenza elettrica assorbita nominale		kWel	2,27	2,64	
	EER/COP		2,86	3,60		
	Performance secondo Ecodesign (ERP) EN 14825	BASSA TEMPERATURA (35°C) Condizioni climatiche MEDIE	Carico termico di progetto (Pdesign _n)	kW	9,00	
			Efficienza energetica stagionale η _s	%	181	
Classe di efficienza energetica			A+++			
MEDIA TEMPERATURA (55°C) Condizioni climatiche MEDIE		Carico termico di progetto (Pdesign _n)	kW	8,00		
	Efficienza energetica stagionale η _s	%	127			
Classe di efficienza energetica		A++				
ACS	Performance ACS secondo EN 16147 Con Serbatoio 300L e valvola deviatrice Condizioni climatiche MEDIE	Profilo di carico		XL		
		Classe di efficienza energetica		A		
		Efficienza riscald. Acqua - ERP η _{wh}	%	111		
Unità interna	Portata acqua nominale		m ³ /h	a 35 °C	1,63	
				a 45 °C	1,63	
				a 7 °C	1,12	
				a 18 °C	1,46	
	Volume efficace minimo acqua impianto		litri	80		
	Temperatura mandata massima acqua		°C	Fino a 60		
	Alimentazione elettrica (Tensione/Fasi/Frequenza)		V/Ph/Hz	220-240/1/50		
	Potenza nominale assorbita		kW	3,10		
	Resistenza elettrica		nxkW	2x3		
	Vaso di espansione		litri	10		
	Massima prevalenza circolatore		kPa	vedi grafico H/Q		
	Collegamenti idraulici		pollici	G1" femmina		
	Valvola di sicurezza		bar	3		
	Pressione sonora		dB(A)	29		
	Potenza sonora		dB(A)	52		
Peso netto		kg	62			
Dimensioni A/L/P		mm	860/460/318			
Unità esterna	Range temperatura esterna (riscaldamento)		°C	-25 / +35		
	Range temperatura esterna (raffreddamento)		°C	+10 / +48		
	Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50		
	Potenza nominale assorbita (raffreddamento)		kW	5,06		
	Potenza nominale assorbita (riscaldamento)		kW	3,40		
	Corrente nominale assorbita (raffreddamento)		A	22		
	Corrente nominale assorbita (riscaldamento)		A	15		
	Diametro tubazione frigorifera liquido		mm (pollici)	6,35 (1/4)		
	Diametro tubazione frigorifera gas		mm (pollici)	12,7 (1/2)		
	Pressione sonora unità esterna		dB(A)	55		
	Potenza sonora unità esterna		dB(A)	68		
	Portata aria ventilatore		m ³ /h	3300		
	Peso netto		kg	82		
	Dimensioni A/L/P		mm	787/982/427		
	Tipo compressore			Inverter rotativo doppio stadio		
Refrigerante	Tipo e GWP			R32/675 kg CO ₂ eq		
	Quantità			1,6 kg / 1,08 Tonn CO ₂ eq.		

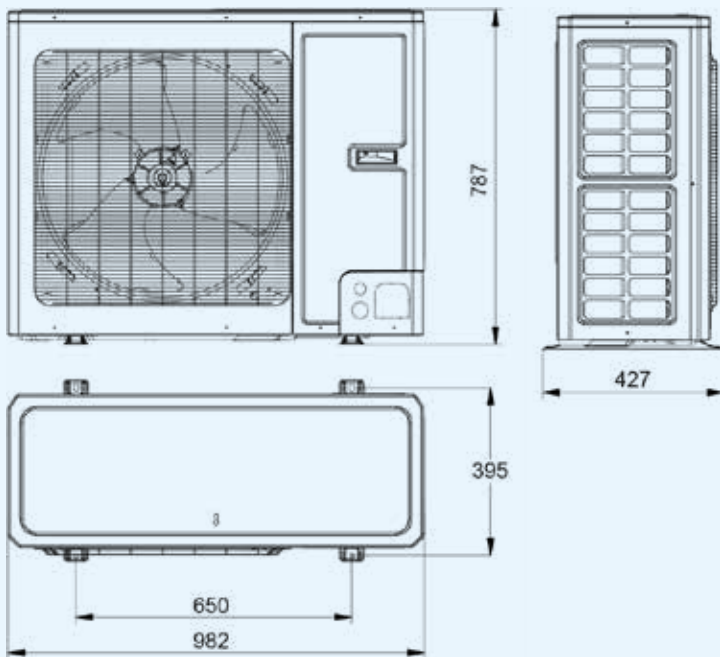
Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC R32.
L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

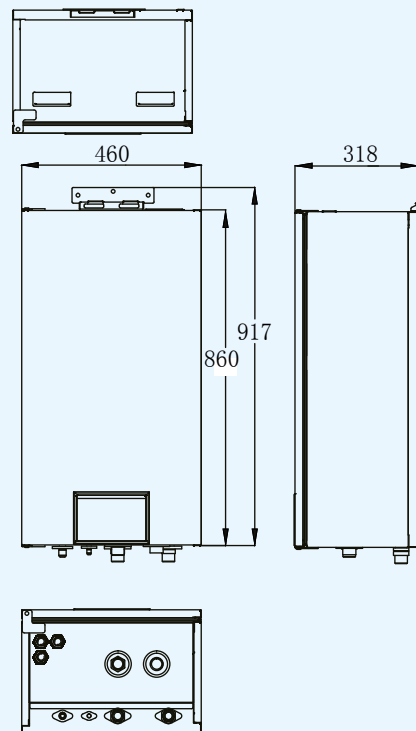
CURVE DI PORTATA



DISEGNI DIMENSIONALI



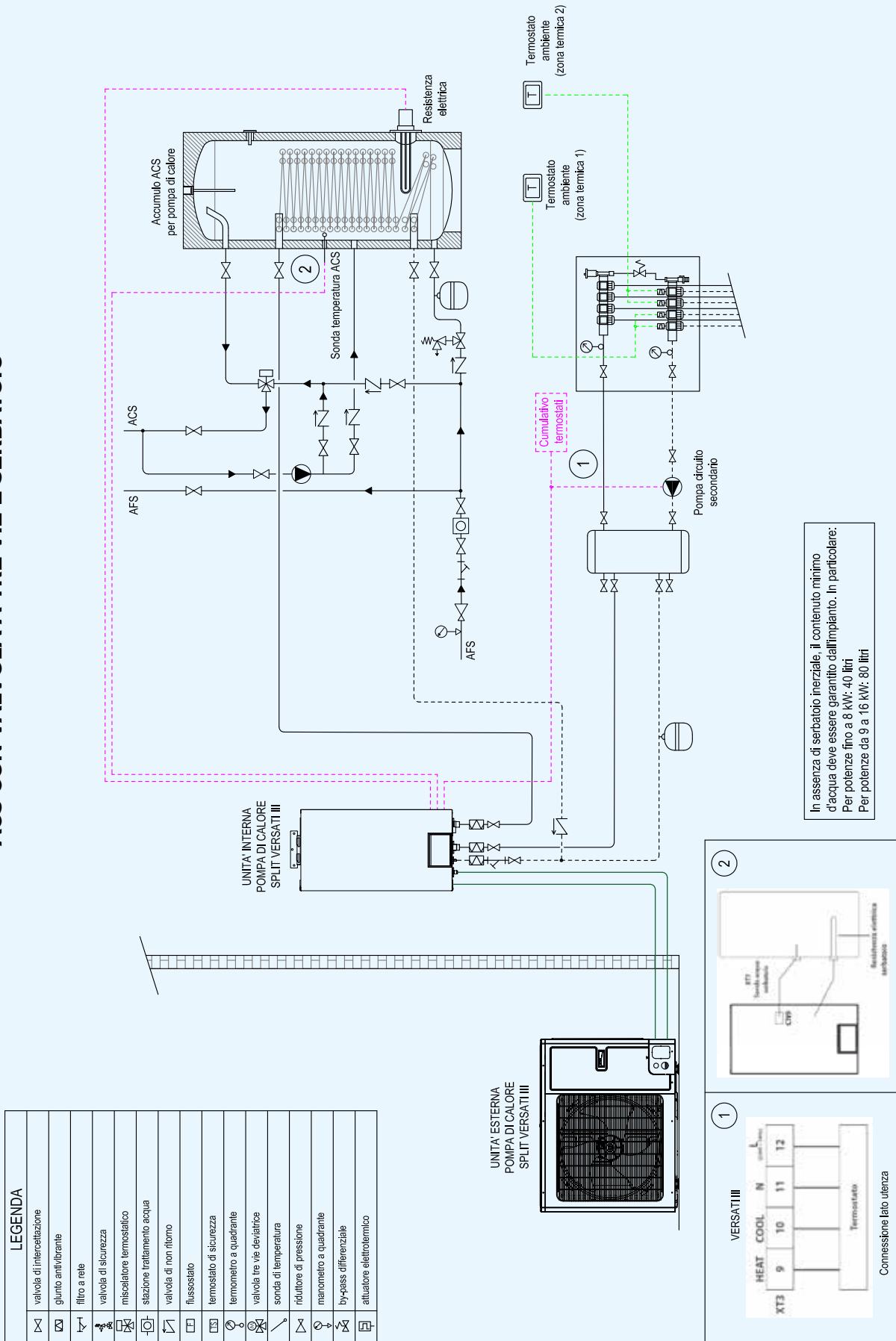
Unità esterna
8-10 kW



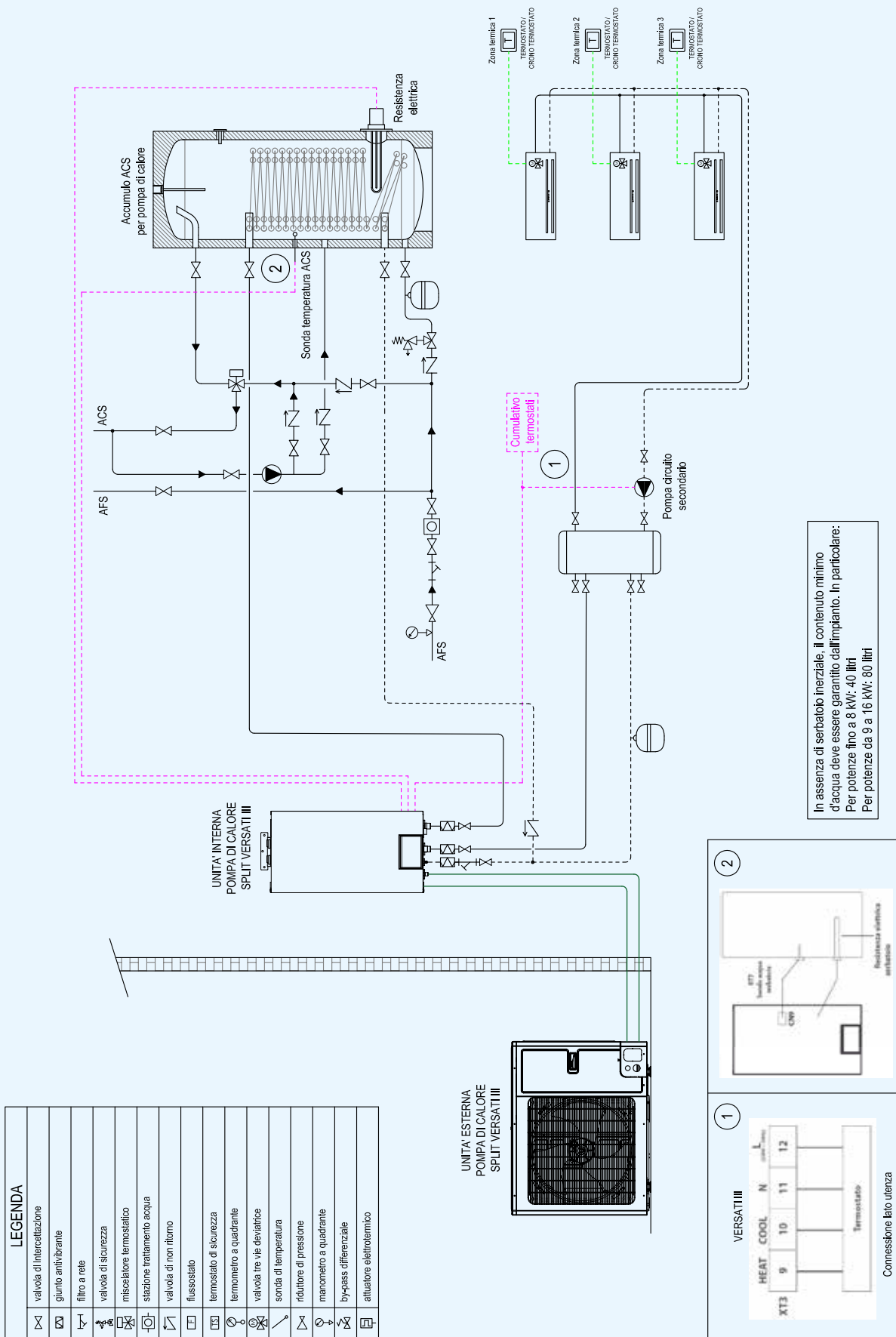
Unità interna
8-10 kW

SCHEMI APPLICATIVI SPLIT

SCHEMA 1 - RISCALDAMENTO RADIANTE. ACS CON VALVOLA A TRE VIE E SERBATOIO



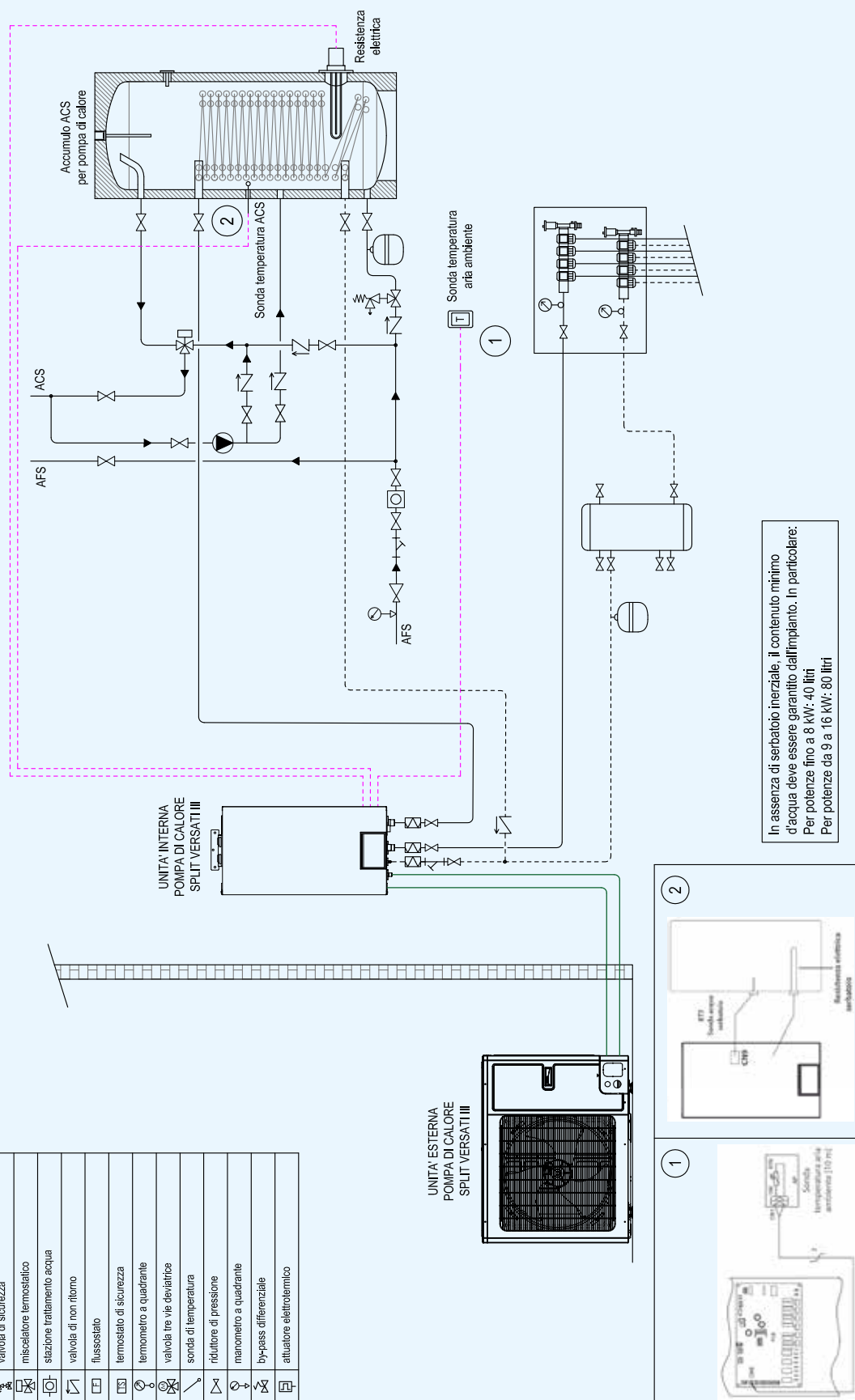
SCHEMA 2 - RISCALDAMENTO (RAFFRESCAMENTO) CON VENTILCONVERTITORI. ACS CON VALVOLA A TRE VIE E SERBATOIO



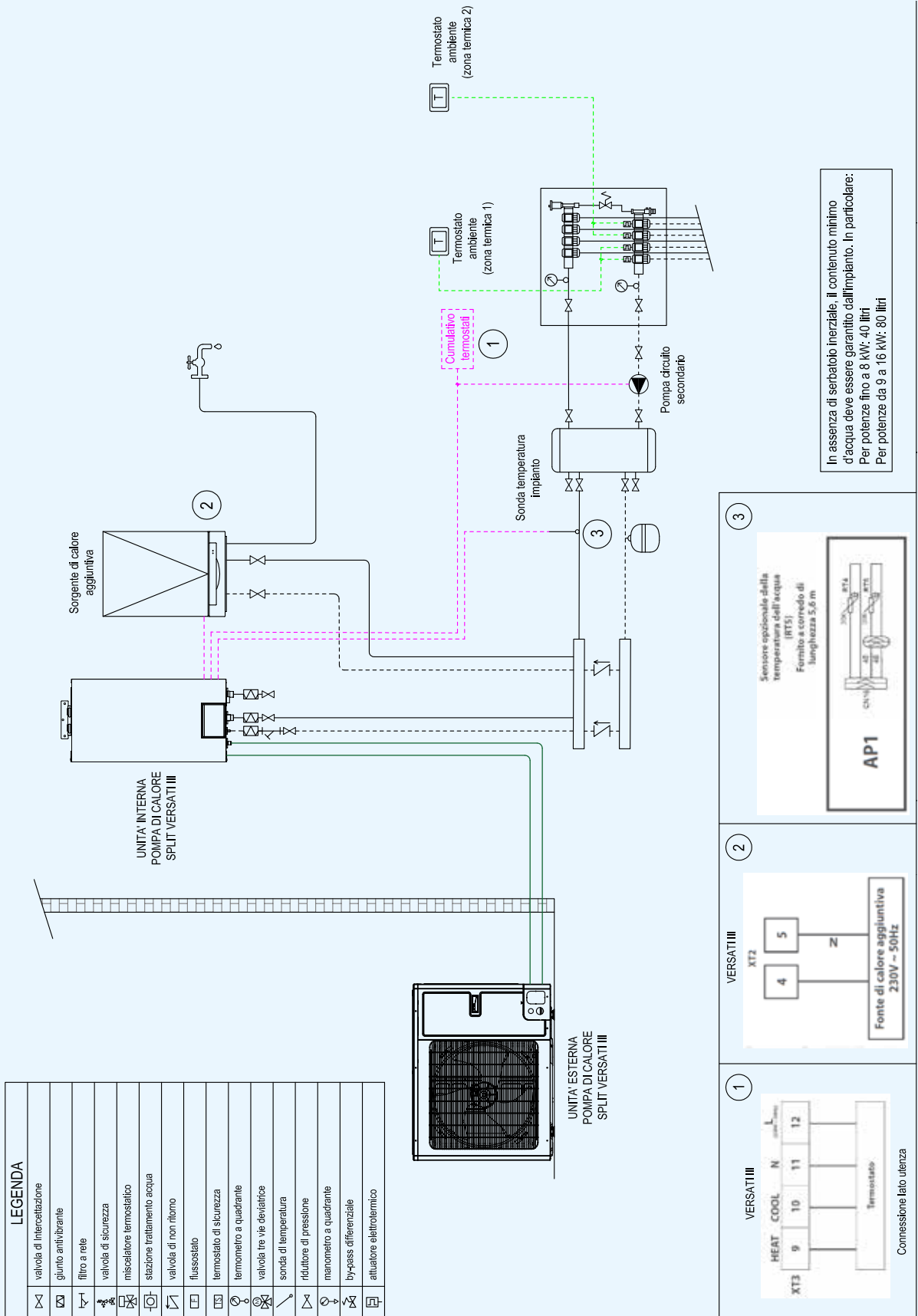
SCHEMI APPLICATIVI SPLIT

SCHEMA 3 - RISCALDAMENTO RADIANTE; ZONA TERMICA UNICA. ACS CON VALVOLA A TRE VIE E SERBATOIO

LEGENDA	
	valvola di intercettazione
	giunto antisifonante
	filtro a rete
	valvola di sicurezza
	miscelatore termostatico
	stazione trattamento acqua
	valvola di non ritorno
	flussostato
	termostato di sicurezza
	termometro a quadrante
	valvola tre vie deviatrice
	sonda di temperatura
	riduttore di pressione
	manometro a quadrante
	by-pass differenziale
	attuatore elettotermico



SCHEMA 4 - RISCALDAMENTO RADIANTE ED INTEGRAZIONE CON CALDAIA. ACS PRODOTTA CON CALDAIA



LEGENDA	
	valvola di inibizione
	giunto antivibrante
	filtro a rete
	valvola di sicurezza
	miscelatore termostatico
	stazione trattamento acqua
	valvola di non ritorno
	flussostato
	termostato di sicurezza
	termometro a quadrante
	valvola tre vie deviatrice
	sonda di temperatura
	riduttore di pressione
	manometro a quadrante
	by-pass differenziale
	attuatore elettotermico

In assenza di serbatoio inerziale, il contenuto minimo d'acqua deve essere garantito dall'impianto. In particolare:
Per potenze fino a 8 kW: 40 litri
Per potenze da 9 a 16 kW: 80 litri