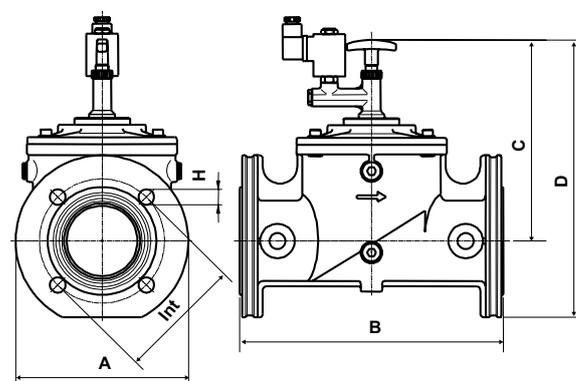
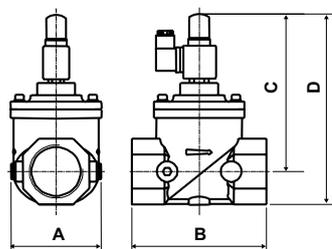


ZD..NA

Elettrovalvole di sicurezza a riarmo manuale normalmente aperte

Elettrovalvole per aria e per gas non aggressivi (secondo EN437) normalmente aperte a riarmo manuale.



	Passaggio Attacco		Attacco	Corpo	Pressione massima	Assorbimento	Dimensioni						Peso
	DN	tipo					unitario	A	B	C	D	Int	
ZDVGRM15NA	15	filettato RP	1/2	ottone	500	16	70	77	130	148	-	-	0,4
ZDVGRM20NA	20	filettato RP	3/4	ottone	500	16	85	96	138	165	-	-	0,6
ZDVGRM25NA	25	filettato RP	1	ottone	500	16	85	96	138	165	-	-	0,7
ZDEVRM32NA	32	filettato RP	1 1/4	alluminio	500	16	120	153	162	195	-	-	1,6
ZDEVRM40NA	40	filettato RP	1 1/2	alluminio	500	16	120	153	162	195	-	-	1,6
ZDEVRM50NA	50	filettato RP	2	alluminio	500	16	106	156	167	205	-	-	1,9
ZDEVRMF65NA	65	flangia DN	65	alluminio	500	19	200	305	260 ¹	350 ¹	145	4x18	8,2
ZDEVRMF80NA	80	flangia DN	80	alluminio	500	19	200	305	260 ¹	350 ¹	160	8x18	8,2
ZDEVRMF100NA	100	flangia DN	100	alluminio	500	19	252	350	280 ¹	410 ¹	180	8x18	16

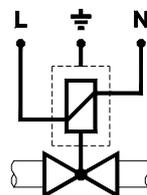
¹ in apertura

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione nominale 230Vac - 50/60Hz.

A richiesta sono disponibili valvole con bobine, con tensione:

- 110V AC 50/60Hz;
- 24V AC/DC;
- 12V AC/DC.

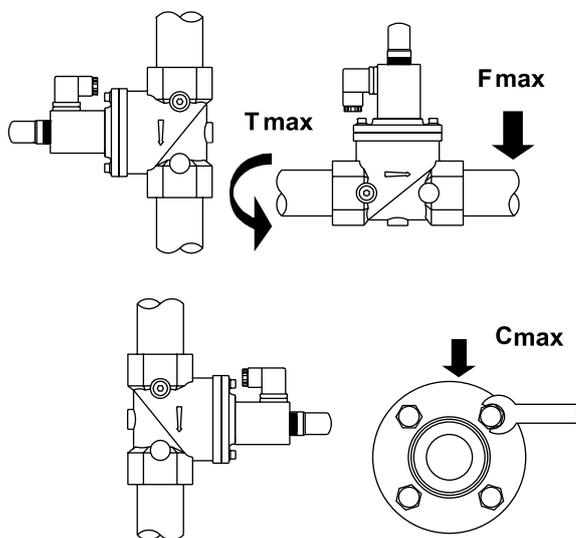


INSTALLAZIONE

Verificare la concordanza tra il senso del flusso e la freccia in rilievo sul corpo valvola, controllare il corretto allineamento delle tubazioni di attacco. La valvola può essere montata con bobina orizzontale o verticale. La bobina può essere a sua volta orientata in qualsiasi direzione su 360°.

Installare in zona protetta dalla pioggia, da spruzzi o da gocciolamenti d'acqua.

Per l'allacciamento elettrico togliere il coperchio del connettore e collegare i cavi di alimentazione ai morsetti.



MODELLO	Fmax t<10S (Nm)	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
ZDVGRM15NA	105	50	-
ZDVGRM20NA	225	85	-
ZDVGRM25NA	340	125	-
ZDVGRM32NA	475	160	-
ZDVGRM40NA	610	200	-
ZDVGRM50NA	1100	250	-
ZDVGRMF65NA	1600	-	50
ZDVGRMF80NA	2400	-	50
ZDVGRMF100NA	5000	-	50

FUNZIONAMENTO

Elettrovalvola di sicurezza per gas, normalmente aperta a riarmo manuale.

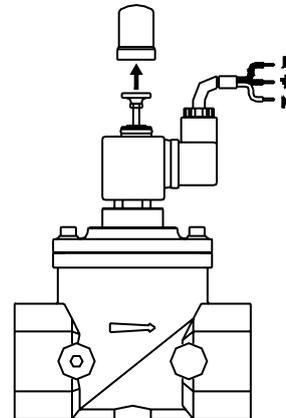
È indispensabile un intervento manuale per aprire la valvola e armare il meccanismo che consente il mantenimento di questo stato.

La messa in tensione con corrente di linea e/o scarica di condensatore, indotta dal rilevatore di fughe, provoca lo sganciamento del meccanismo e la conseguente chiusura del passaggio gas.

Perdurando l'eccitazione del sensore a causa della presenza di gas, la valvola resta sotto tensione e non permette il riarmo.

Dopo aver eliminato le cause del blocco è possibile riaprire la valvola intervenendo manualmente.

Questo tipo di dispositivo, in connessione con uno o più rilevatori di fughe gas o segnali di allarme per la presenza di ossidi di carbonio, è adatto per attuare manovre di blocco della linea gas.



CARATTERISTICHE

Attacchi:

- filettati gas ISO 7/1 da Rp 1/2 a Rp 2;
- flangiati PN16 ISO 7005 da DN65 a DN100.

Tolleranza su tensione -15% / +10%.

Temperatura ambiente -15°C / +60°C.

Pressione di esercizio 500 mbar Max.

Tempo di chiusura < 1 secondo.

Grado di protezione IP54

Pressacavo PG 9.

Prese di pressione G1/4" su due lati (esclusi modelli con corpo in ottone).

Finecorsa a richiesta da 3/4" a 4".

Tipo di gas: aria e gas non aggressivi (EN 437).

Filtro 600 µm (esclusi modelli con corpo in ottone)