

VALVOLE SOLENOIDI NORMALMENTE CHIUSE

serie EV

NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES

EV series

AMBITO DI APPLICAZIONE

Le valvole solenoidi sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera c, della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera b, della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. L'intera gamma di produzione prevede valvole normalmente chiuse, ovvero, quando la bobina viene eccitata la valvola si apre. Si distinguono due tipologie di valvole, ad azione diretta e servocomandate a membrana; nelle prime l'apertura e la chiusura dell'orifizio di passaggio è attuata direttamente dal nucleo mobile. Nelle servocomandate il nucleo mobile ha il solo compito di liberare il foro pilota della membrana, la quale chiude l'orifizio di passaggio ed è pertanto necessario che ci sia una minima pressione differenziale, tra ingresso e l'uscita della valvola, affinché la membrana si possa sollevare consentendo il passaggio del fluido.

COSTRUZIONE

Il corpo e la flangia sono realizzati in ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N e la tenuta tra questi due componenti è garantita da una guarnizione in miscela speciale di HNBR. Il canotto della valvola è realizzato in acciaio inox austenitico AISI 305 - 1.4303 ed ospita i nuclei fissi e mobile realizzati in acciaio inox ferritico AISI 430F - 1.4105; le molle di reazione interne al gruppo sono in acciaio inox austenitico AISI 301. Gli anelli di tenuta in EPDM, posti sotto e sopra la bobina, assicurano un perfetto isolamento dagli agenti ossidanti. Gli attacchi a saldare nei modelli ODS, sono realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP.

INSTALLAZIONE

Il collegamento delle valvole all'impianto va eseguito con una lega a basso punto di fusione. Prima della saldatura del corpo all'impianto, smontare la valvola separando tutti i componenti rimovibili, la guarnizione dovrebbe restare sulla flangia altrimenti separarla manualmente. Assicurarsi, per l'installazione della valvola, che il verso della freccia stampata sul corpo, corrisponda con il verso del flusso nell'impianto e che la bobina sia preferibilmente rivolta verso l'alto, inoltre, durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo. Prima di collegare elettricamente la valvola solenoide accertarsi che la tensione e la frequenza di rete dell'impianto corrispondano ai valori incisi sulla bobina.

Operating principle	Type	Connections			Nominal seat size Ø [mm]	Kv [m³/h]	Opening pressure differential Δp [bar]			TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box	
		SAE Flare	ODS				min OPD ⁽¹⁾	MOPD ⁽²⁾				H ₁	H ₂	H ₃	L ₁	L ₂	L ₃	□S				Screw
			[in]	[mm]				9 W A.C.	20 W D.C.													
Direct acting	EV32MM	1/4"	-	-	3,3	0,26	0	-	-	-	-	79	66	39	65	30	M4	Art. 4.3	220	45		
	EV33MM	3/8"	-	-											70							
	EV32S	-	1/4"	-											122							
	EV33S	-	3/8"	-											124							
	EV3M10S	-	-	10											123							
Diaphragm pilot operated	EV103MM	3/8"	-	-	10	1,65	-	-	-	-	-	87	71	43	96	46	M5	Art. 4.3	495	18		
	EV103S	-	3/8"	-											143							
	EV10M10S	-	-	10											143							
	EV104MM	1/2"	-	-	12	2,20	-	-	-	-	-	87	71	43	96	46	M5				490	18
	EV104S	-	1/2"	-											145							
	EV10M12S	-	-	12	12	2,50	-	-	-	-	-	100	56	46	M5	495	18					
	EV125MM	5/8"	-	-																	165	
	EV125S	-	5/8"	-	22	6,00	-	-	-	-	-	100	80	53	183	60	M6				1215	15
	EV127S	-	7/8"	-											190							
	EV226S	-	3/4"	-											200							
	EV227S	-	7/8"	-	22	6,00	-	-	-	-	-	100	80	53	200	60	M6				1165	15
	EV229S	-	1.1/8"	-											220							

NOTE

- (1) min OPD = minima pressione differenziale d'apertura. Ovvero il minimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide servo comandata riesce ad aprire e si mantiene aperta.
- (2) MOPD = massima pressione differenziale d'apertura secondo ARI STANDARD 760. Ovvero il massimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide riesce ad aprire.

NOTE

- (1) min OPD = minimum Opening Pressure Differential. That is the minimum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open and stay opened.
- (2) MOPD = maximum Opening Pressure Differential according to ARI STANDARD 760. That is the maximum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open.

APPLICATION

The solenoid valves are considered "Pressure accessories" as defined in Article 2, paragraph 5, of the PED Directive 2014/68/EU and are subject of Article 4, paragraph 1, letter c, of this Directive. The entire range is designed for use with fluids classified by Article 13, paragraph 1, letter b, of the PED 2014/68 / EU as belonging to Group 2, or not toxic fluids, not flammable and not explosive; this macro Group also includes the refrigerant fluids belonging to Group A1 classification according to the standard EN 378-1 and listed in Appendix E of mentioned standard. The entire range of production includes normally closed valves, that is, when energize the solenoid the valve opens.

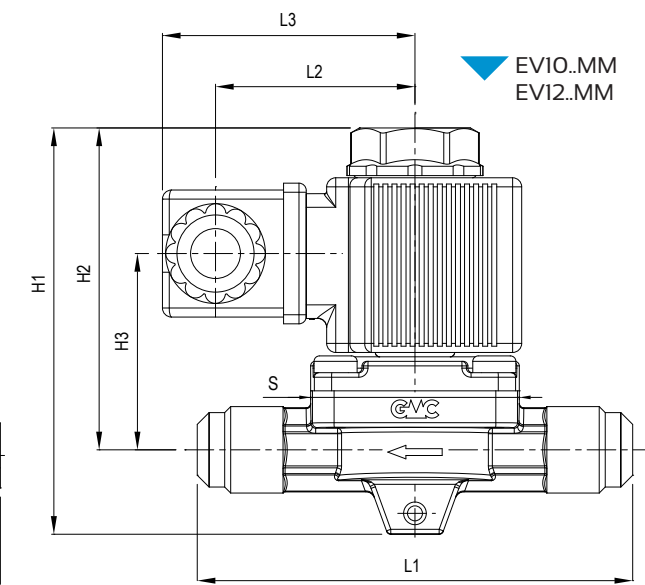
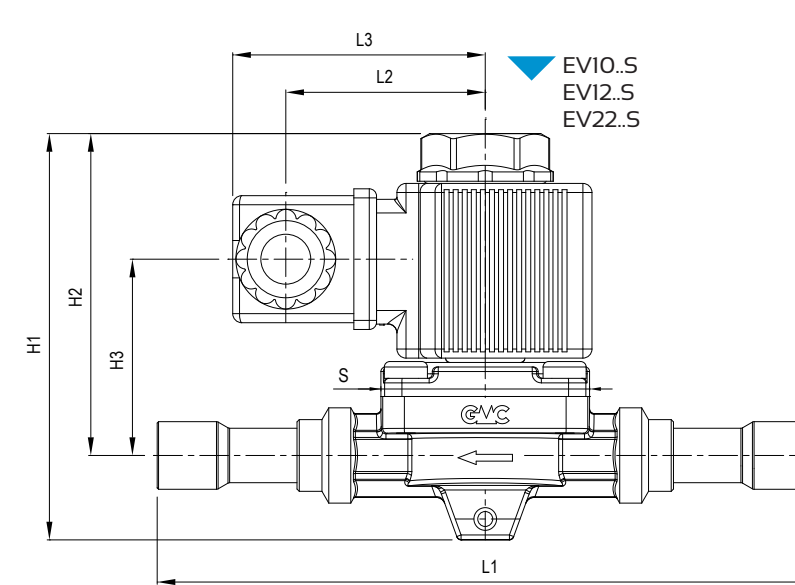
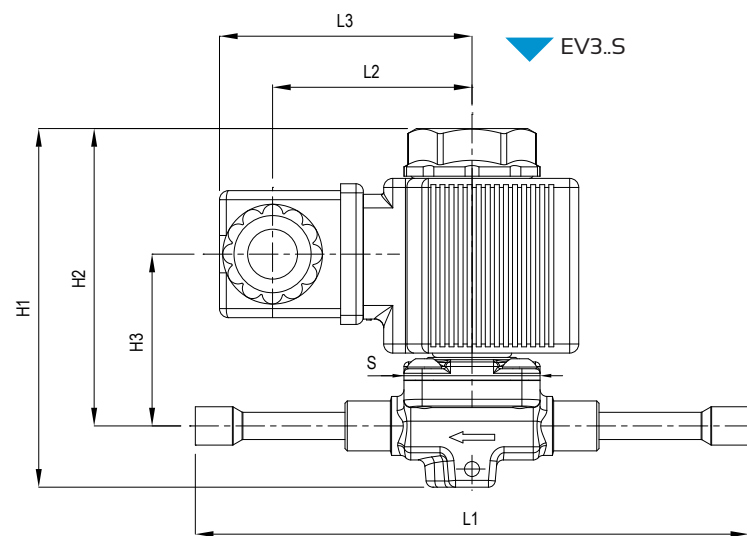
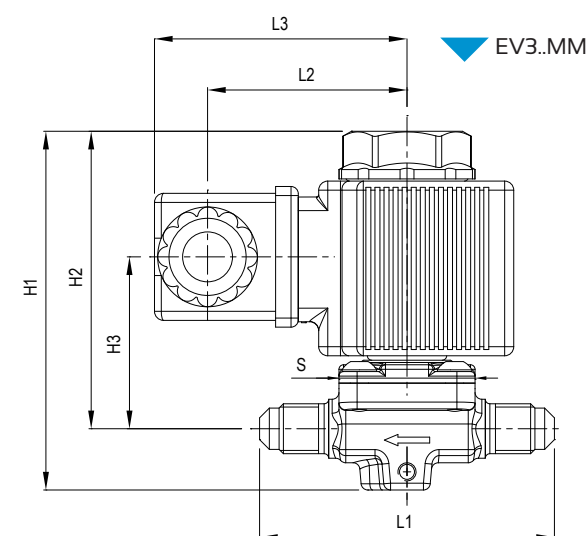
There are two types of valves, direct acting and diaphragm pilot operated; in the first type opening and the closing of the orifice passage is obtained directly by the plunger. In diaphragm pilot operated, the plunger is only directed to open the pilot hole of the membrane, which closes the orifice and needs a minimum differential pressure, between the inlet and the outlet of the valve, in order to lift up the membrane and allow the passage of the fluid.

CONSTRUCTION

The body and the flange are made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and sealing between two components is ensured by a special gasket made of HNBR. The plunger tube is made of austenitic stainless steel AISI 305 - 1.4303 and keeps the plunger system made of stainless steel AISI 430F ferritic - 1.4105; the material of springs of reaction the plunger is austenitic stainless steel AISI 301. The seal rings of EPDM, placed under and above the coil, ensure perfect insulation from oxidizing agents. Solder connections in ODS models, are made by copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP.

INSTALLATION

The connection of the valve to the system shall be done with an alloy with a low melting point. Before welding the body to the plant, disassemble the valve, taking all detachable parts, the gasket should remain on the removed cover otherwise separate it manually. Make sure, for the installation of the valve, the direction of the arrow indicated on the body, be the same as direction of the flow in the plant and that the coil is preferably facing upwards, also, during the soldering avoid the flame direction towards the body. Before connecting electrically the solenoid valve make sure that the voltage and frequency of the system network correspond to the values printed on the solenoid.



DESCRIZIONE

Le bobine serie KMA devono essere alimentate in corrente alternata, le KMD invece in corrente continua. Queste bobine sono utilizzabili solo con valvole normalmente chiuse. I terminali di collegamento sono costituiti da tre attacchi fast-on, due di linea e uno di terra, disposti in modo da potersi accoppiare perfettamente al connettore DIN43650. Tutte le bobine sono conformi alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE.

DESCRIPTION

The KMA series coils shall be powered in alternative current, while KMD with direct current. Coils are applicable only with normally closed valves. The connection terminals consist of three fast-on attacks, two from the line and one ground, designed to be coupled perfectly with the DIN43650 connector. All solenoids are in accordance with the Low Voltage Directive 2006/95/EC and the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC.

Type	REFRIGERANT FLOW CAPACITY [kW]														
	Liquid line					Suction line					Hot Gas line				
	R134a	R22	R404A R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A R507	R407C	R410A
EV32MM	4,81	5,20	3,37	4,89	4,86	-	-	-	-	-	2,41	1,93	1,93	2,34	2,85
EV33MM															
EV32S															
EV33S															
EV3M10S															
EV103MM	30,66	33,17	23,19	31,19	30,10	3,73	2,69	3,39	3,44	4,86	15,20	12,07	12,42	14,75	17,70
EV103S															
EV10M10S															
EV104MM	40,87	44,23	30,92	41,58	37,22	4,98	3,59	4,52	4,59	6,62	20,26	16,09	16,56	19,66	23,98
EV104S															
EV10M12S															
EV125MM	46,44	50,29	35,10	47,27	45,16	5,67	4,04	5,10	5,22	6,87	23,08	18,27	18,85	22,38	33,61
EV125S															
EV127S															
EV226S	110,23	120,87	84,41	113,00	100,90	9,56	13,72	12,04	12,50	16,51	43,29	55,05	44,62	53,49	64,19
EV227S															
EV229S															

NOTE

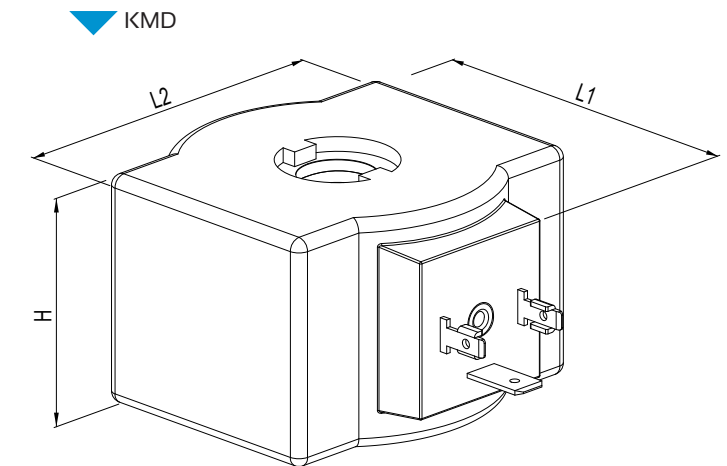
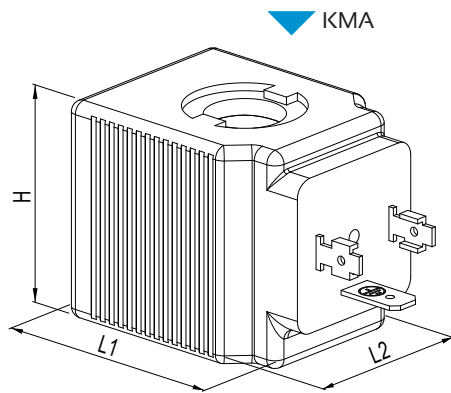
Condizioni operative di riferimento secondo AHRI Standard 760-2007:

Temperatura condensazione 110 °F (43,3 °C) Temperatura liquido 100 °F (37,8 °C)
 Sottoraffreddamento 10 °F (5,5 °K) Temperatura d'evaporazione 40 °F (4,4 °C)
 Temperatura d'aspirazione 65 °F (18,3 °C) Surriscaldamento 25 °F (13,9 °K)
 Temperatura di mandata 160 °F (71,1 °C)

NOTES

Standard rating conditions according to AHRI Standard 760-2007:

Condensing temp. 110 °F (43,3 °C) Liquid temperature 100 °F (37,8 °C)
 Subcooling 10 °F (5,5 °K) Evaporating temperature 40 °F (4,4 °C)
 Suction temperature 65 °F (18,3 °C) Superheating 25 °F (13,9 °K)
 Discharge temperature 160 °F (71,1 °C)



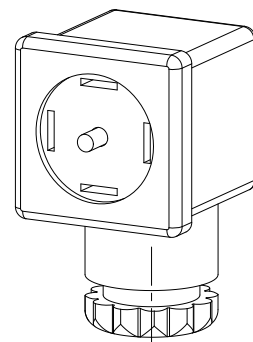
SOLENOID TECHNICAL SPECIFICATION													
Type	Volt		Voltage tolerance [%]	Frequency [Hz]	Connection	Degree of protection	Consumption at working in 20°C [mA]		Dimensions [mm]			Weight [g]	Pieces per box
	[Vac]	[Vdc]					AC @50 Hz	DC	L ₁	L ₂	H		
KMA2	24	-	±10	50/60	DIN43650	IP65 ⁽¹⁾ EN60529	971	-	48	36	39	225	25
KMA4	110	-					150	-				230	25
KMA6	220/230	-					87	-				230	25
KMA7	240	-					89	-				215	25
KMD2	-	12	+10/-5	-			-	1900	62	63	39	480	45
KMD4	-	24					-	950				495	45
KMD6	-	48					-	479				490	45
KMD8	-	110					-	209				490	45

NOTE

(1) E' il grado di protezione garantito dal sistema bobina & connettore DIN43650 assemblati con le apposite guarnizioni in dotazione, secondo EN 60529.

NOTES

(1) This is the degree of protection guaranteed by coil & plug system DIN43650 assembles with the appropriate gaskets in equipment, according to EN 60529.



JB9/11

Type	Pg	Cable		Protection degree
		Lenght [m]	Type	
JB9/11	9/11	-	-	IP65 (Mounted)
JB100	-	1	PVC	IP67
JB200	-	2	H05VVF	

JB100
JB200

